Spedizione in abbonamento postale



DELLA REPUBBLICA ITALIANA

PARTE PRIMA

Roma - Martedì, 4 marzo 1958

SI PUBBLICA TUTTI I GIORNI MENO I FESTIVI

DIREZIONE E REDAZIONE PRESSO IL MINISTERO DI GRAZIA E GIUSTIZIA – UFFICIO PUBBLICAZIONE DELLE LEGGI – TEL. 550-139 551-236 551 554 Amministrazione presso l'istituto poligrafico dello stato-libreria dello stato-piazza g. Verdi 10, Roma-tel. 841-089 848-184 841-737 850-144

DECRETO DEL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA 26 febbraio 1958, n. 81.

Nuovo regime daziario applicabile per i prodotti carbosiderurgici dal 10 febbraio 1958.

LEGGI E DECRETI

DECRETO DEL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA 26 febbraio 1958, n. 81.

Nuovo regime daziario applicabile per i prodotti carbosiderurgici dal 10 febbraio 1958.

IL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA

Vista la legge 24 dicembre 1949, n. 993;

Vista la legge 7 dicembre 1952, n. 1846;

Vista la legge 3 novembre 1954, n. 1077;

Vista la legge 6 marzo 1957, n. 68;

Vista la tariffa generale dei dazi doganali di importazione, approvata con decreto Presidenziale 7 luglio 1950, n. 442;

Visto il decreto Presidenziale 8 luglio 1950, n. 453, che detta norme temporanee per la prima applicazione della nuova tariffa doganale dei dazi di importazione;

Visti i decreti Presidenziali 30 luglio 1950, n. 578; 16 novembre 1950, n. 919; 31 gennaio 1951, n. 23; 2 aprile 1951, n. 225; 30 giugno 1951, n. 516; 1° novembre 1951, n. 1125; 31 marzo 1952, n. 169; 10 luglio 1952, n. 771; 24 dicembre 1952, n. 2387; 9 febbraio 1953, n. 38; 28 febbraio 1953, n. 58; 9 ottobre 1953, n. 731; 20 novembre 1953, n. 844; 19 dicembre 1953, n. 917; 25 maggio 1954, n. 253; 14 luglio 1954, n. 422; 5 luglio 1955, n. 548; 8 agosto 1955, numeri 649 e 695; 23 dicembre 1955, numeri 1278, 1279, 1280, 1281, 1282; 8 maggio 1956, numeri 481 e 482; 12 luglio 1956, numeri 656 e 657; 18 aprile 1957, numeri 218 e 219; 11 luglio 1957, n. 519 e 13 dicembre 1957, numeri 1171, 1172, 1173, 1174 e 1175, che recano aggiunte e modificazioni alle dette norme e ne prorogano gli effetti a non oltre il 31 dicembre 1958 o stabiliscono altre date di scadenza;

Visti i decreti-legge 3 dicembre 1953, n. 878, convertito nella legge 31 gennaio 1954, n. 2; 28 settembre 1956, n. 1110, convertito nella legge 29 novembre 1956, n. 1330; 27 ottobre 1956, n. 1176, convertito nella legge 20 dicembre 1956, n. 1387; 14 dicembre 1956, n. 1362, convertito nella legge 13 febbraio 1957, n. 10; 14 dicembre 1956, n. 1363, convertito nella legge 13 febbraio 1957, n. 11, con cui sono state apportate altre aggiunte e modificazioni;

Vista la legge 5 aprile 1950, n. 295, che dà piena ed intera esecuzione all'Accordo generale sulle tariffe doganali e sul commercio, concluso a Ginevra il 30 ottobre 1947, ed all'Accordo tariffario, concluso tra l'Italia e le Parti contraenti ed i Paesi aderenti, annesso al Protocollo di Annecy del 10 ottobre 1949;

Vista la legge 27 ottobre 1951, n. 1172, che dà piena ed intera esecuzione all'Accordo tariffario, concluso tra l'Italia e le Parti contraenti ed i Paesi aderenti, annesso al Protocollo di Torquay del 21 aprile 1951;

Vista la legge 14 aprile 1952, n. 560, che ratifica e dà esecuzione agli Accordi italo-svizzeri, conclusi a Berna il 14 luglio 1950;

Vista la legge 31 ottobre 1952, n. 2360, che approva e dà esecuzione all'Accordo tariffario tra l'Italia e la Francia, concluso a Roma il 7 marzo 1950;

Vista la legge 14 aprile 1957, n. 356, che approva e dà esecuzione al Protocollo delle condizioni di accessione del Giappone all'Accordo generale sulle tariffe doganali e sul commercio, concluso a Ginevra il 7 giugno 1955, con annesse liste delle concessioni tariffarie;

Vista la legge 7 novembre 1957, n. 1307, che dà esecuzione agli atti internazionali adottati a Ginevra il 10 marzo 1955 per la modifica dell'Accordo generale sulle tariffe doganali e sul commercio, con esclusione delle norme contenute nella parte II dello stesso Accordo;

Vista la legge 9 novembre 1957, n. 1164, che approva e dà esecuzione agli Accordi conclusi a Ginevra dall'Italia con gli Stati Uniti d'America, con la Gran Bretagna, con la Danimarca, con la Svezia e con l'Austria il 27 giugno, il 25 luglio, il 30 novembre 1955 e il 18 aprile 1956, ai sensi dell'articolo XXVIII dell'Accordo generale sulle tariffe doganali e sul commercio, con annesse liste di concessioni tariffarie;

Vista la legge 31 ottobre 1952, n. 1976, che ratifica e dà esecuzione alle seguenti Convenzioni internazionali firmate dall'Italia a Bruxelles l'11 gennaio 1951; Convenzione sulla nomenclatura per la classificazione delle merci nelle tariffe doganali e relativo annesso; Convenzione sul valore in dogana delle merci e relativi annessi; Convenzione per la creazione di un Consiglio di cooperazione doganale e relativo annesso; Frotocollo relativo al gruppo di studi per l'Unione doganale europea;

Vista la legge 25 aprile 1957, n. 358, che ratifica e dà esecuzione al Protocollo di rettifica alla Convenzione firmata a Bruxelles il 15 dicembre 1950 sulla nomenclatura per la classificazione delle merci nelle tariffe doganali, firmato a Bruxelles il 1º luglio 1955;

Vista la legge 25 giugno 1952, n. 766, che ratifica e dà esecuzione ai seguenti Accordi internazionali firmati a Parigi il 18 aprile 1951: Trattato che istituisce la Comunità europea del carbone e dell'acciaio e relativi annessi; Protocollo sui privilegi e le immunità della Comunità; Protocollo sullo Statuto della Corte di giustizia; Protocollo sulle relazioni con il Consiglio d'Europa; Convenzione relativa alle disposizioni transitorie;

Vista la decisione, in data 22 aprile 1953, del Consiglio speciale dei Ministri della Comunità europea del carbone e dell'acciaio, che approva la nomenclatura doganale comune per i Paesi membri della Comunità, indica i prodotti che formano oggetto del mercato comune e subordina alla presentazione del certificato di

libera pratica l'applicazione dell'esenzione daziaria per 1 prodotti che formano oggetto del mercato comune e che provengono dagli altri Paesi membri della Co munità;

Visti i decreti Ministeriali 31 dicembre 1955, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 151 del 20 giugno 1956, 17 settembre 1956, pubblicato nella Gazzetta Uffi ciale n. 263 del 18 ottobre 1956, e 27 dicembre 1957, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 8 dell'11 gen naio 1958, che approvano il testo revisionato della suddetta nomenclatura doganale comune;

Vista la decisione, in data 10 febbraio 1953, dell'Alta Autorità della predetta Comunità, che fissa al 10 feb braio 1953 l'istituzione del mercato comune del carbone e l'inizio del periodo transitorio;

Visti i decreti Ministeriali 3 dicembre 1955, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 4 del 5 gennaio 1956; 2 febbraio 1957, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 38 dell'11 febbraio 1957, 16 aprile 1957, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 118 del 9 maggio 1957 e 8 giugno 1957, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 158 del 26 giugno 1957, che stabiliscono le ultime aliquote daziarie applicabili ai prodotti carbosiderurgici im portati in Italia dagli altri Paesi membri della pre detta Comunità;

Visto l'estratto del documento n. 803/i/57, che ri porta l'approvazione formale delle aliquote dei dazi doganali indicate nella tabella allegata allo stesso documento, e convenute di comune accordo, tra i Go verni dei Paesi membii della Comunità, durante la 42ª Sessione del Consiglio speciale dei Ministri della stessa Comunità, per i prodotti siderurgici importati, dal 10 febbraio 1958, in Italia da Paesi estranei alla predetia Comunità:

Vista la Convenzione relativa alle disposizioni tran sitorie, e specialmente i paragrafi 1, 15, 27, 29 e 30. che stabiliscono l'esenzione duziaria per i prodotti car bosiderurgici formanti oggetto del mercato comune, importati in Italia dagli altri Paesi membri della predetta Comunità, dopo la fine del periodo transitorio;

Vista la decisione, in data 6 dicembre 1957, dell'Alta Autorità della predetta Comunità, che autorizza il Governo italiano ad applicare, per un periodo massimo di due anni a decorrere dal 10 febbraio 1958, in deroga all'armonizzazione dei dazi doganali sugli acciai, una maggiorazione del 2% per il ferro manganese carbu 1ato e gli acciai inossidabili importati da Paesi estra nei alla Comunità, e, sugli stessi prodotti importati ma non originari degli altri Paesi membri, un dazio che stabilisca per tali importazioni indirette la stessa protezione daziaria applicata per le importazioni dirette da Paesi estranei alla Comunità;

Visto l'art. 87 della Costituzione;

Ritenuta la necessità di modificare il regime doga-

del coke o semi-coke di lignite o di carbon fossile escluso quello destinato alla fabbricazione degli elettrodi e di applicare il nuovo regime daziario dei prodotti carbosiderurgici, modificando all'uopo le relative voci e note della vigente tariffa doganale italiana onde ottenere una migliore formulazione tecnica del loro testo per il suo adeguamento agli Accordi internazionali relativi alla Comunità europea del carbone e dell'acciaio, e il conseguente inquadramento nella nomenclatura doganale comune della predetta Comunità, modellata sulla nomenclatura di Bruxelles per la classificazione delle merci nelle tariffe doganali;

Sentita la Commissione parlamentare costituita a norma dell'art. 3 della legge 24 dicembre 1949, n. 993, e confermata con le leggi 7 dicembre 1952, n. 1846; 3 novembre 1954, n. 1077 e 6 marzo 1957, n. 68;

Sentito il Consiglio dei Ministri;

Sulla proposta del Ministro per le finanze, di concerto con i Ministri per gli affari esteri, per il tesoro, per il bilancio, per l'agricoltura e foreste, per l'industria ed il commercio, per il commercio con l'estero;

Decreta:

Art. 1.

La numerazione, la denominazione delle merci, le note e i dazi di cui all'allegata tabella sostituiscono, a decorrere dal 10 febbraio 1958, la numerazione di tariffa e di statistica, la denominazione delle merci, i dazi generali e, salvo quanto disposto al successivo art. 3, i dazi stabiliti con le norme temporanee, per le voci n. 261 a, b, c, n. 265 a, b, n. 266 a, b, da n. 875 a n. 896 incluse, nonchè le note generali da n. 1 a n. 12 incluse, n. 14 e n. 15 del capitolo LXXIII della tarifia dei dazi doganali di importazione, attualmente in vigore in virtù dei decreti Presidenziali 7 luglio 1950, n. 442, 8 luglio 1950, n. 453, e successive aggiunte e modificazioni.

Restano fermi il regime daziario convenzionato mediante accordi stipulati con altri Paesi e le riduzioni per tali dazi tuttora applicabili in base all'art. 1 del decreto Presidenziale 1º novembre 1951, n. 1125.

Art. 2.

La riduzione stabilita con l'art. 1 del decreto Presidenziale 1º novembre 1951, n. 1125, continuerà ad essere applicata per i dazi riportati nell'unita tabella per le voci 27.03-b; 27 05; 73.01-a (nota); 73.02-b; 73.02-d; $73.02-e \ 2-beta$; $73.02 \ f-2$; 73.02-h; 73.02-i; 73.04-a; 73.04-b; 73.05 a; 73.07-c; 73.11-a-2-beta; 73.11-a-3-beta; 73.15 a 2; 73.15-a-4-alfa-III-bb; 73.15-a-4-gamma-II-bb; nale degli agglomerati di carbon tossile o di lignite e 73.15 b-2; 73.15-b-4-alfa-II-bb; 73.15 b 4-gamma I-bb B.

Art. 3.

A decorrere dal 10 febbraio 1958 sono abrogati i dazi di cui ai decreti Ministeriali 3 dicembre 1955, 2 feb braio 1957, 16 aprile 1957 e 8 giugno 1957.

Dalla stessa data i minerali di ferro o di manganese, i rottami e gli altri prodotti carbosiderurgici formanti oggetto del mercato comune, che risultano precisati con la sigla « C » apposta a fianco di essi nell'unita tabella, importati dagli altri Paesi membri della Comunità eu ropea del carbone e dell'acciaio e scortati da certificato di libera pratica rilasciato dalle autorità doganali dei rispettivi Paesi, sono ammessi in esenzione da dazio; e gli stessi prodotti, importati da detti Paesi senza certificato di libera pratica o da Paesi estranei alla predetta Comunità, sono sottoposti al dazio indicato nell'unita tabella a fianco di ciascun prodotto.

Art. 4.

Dalla data di entrata in vigore del presente decreto a non oltre il 9 febbraio 1960, il ferro-manganese car burato e i sottoindicati semi-prodotti e prodotti di acciaio inossidabile che formano oggetto del mercato co mune, provenienti con certificato di libera pratica dagli altri Paesi membri della Comunità, ma che non risultino originari di detti Paesi in base alla presentazione di certificato di origine rilasciato dalle autorità competenti nelle forme prescritte, sarauno soitoposti a dazio sul valore nella misura di seguito indicata:

- a) 5% per il ferro-manganese carburato di provenienza dalla Francia; 6% per il ferro-manganese carburato di provenienza dal Belgio, dalla Germania, dal Lussemburgo o dall'Olanda;
- b) 1% per i blumi, le billette, le bramme e i bidoni, altri, non placcati, per i larghi piatti non placcati, per la vergella, le barre e i profilati non forati, laminati o estrusi a caldo, non placcati, di provenienza dalla Francia;
- c) 3% per gli sbozzi in rotoli per lamiere, anche placcati, di provenienza dalla Francia;

d) 4% per tutti i semi prodotti e prodotti di acciaio inossidabile, ad esclusione soltanto dei profilati forati, di provenienza dal Belgio, dalla Germania, dal Lussemburgo o dall'Olanda.

Art. 5.

Il regime daziario di cui agli articoli 2 e 3 del decreto Presidenziale 13 dicembre 1957, n. 1175, resta applicabile, a non oltre la data di scadenza ivi stabilita, per le ghise ematiti da affinazione, greggie, in lingotti, pani, salmoni o masse (voce ex 73.01 a-1), per le ghise greggie, in lingotti, pani, salmoni o masse, contenenti in peso da 0,3% fino a 1% inclusi di titanio e da 0,5% fino a 1% inclusi di vanadio (voce 73.01-c-1), per gli sbozzi in rotoli per lamiere, di ferro o di acciaio (voce 73.08-a-1), per le lamiere magnetiche, aventi, qualunque sia il loro spessore, una perdita in watt per kg. non superiore a 0,75 watt — lamiere a cristalli orientati — (voci 73.13-a-1; 73.15-b-6-alfa-I), con l'osservanza delle modalità e limitazioni previste dallo stesso provvedimento.

Art. 6.

Il presente decreto entra in vigore il giorno successivo a quello della sua pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana.

Il presente decreto, munito del sigillo dello Stato, sarà inserto nella Raccolta ufficiale delle leggi e dei decreti della Repubblica Italiana. E' fatto obbligo a chiunque spetti di osservarlo e di farlo osservare.

Dato a Roma, addì 26 febbraio 1958

GRONCHI

ZOLI — ANDREOTTI — PELLA —
MEDICI — COLOMBO — GAVA
— CARLI

Visto, il Guardasigilli: Gonella Registrato alla Conte dei conti, addi 3 marzo 1958 Atti del Governo, registio n. 111, foglio n. 99. — Relleva

TABELLA

-					
NUM E LLI			DAZ	IO SUL VALO	RE %
della	della	DENOMIMAZIONE DELLE MERCI		Per provenienze	cabile
Tariffa	Stati- stica		Generale	dalla Comunità europea del car- bone e acciaio (CECA) scortate da certificato di libera pratica	Per provenienze CECA senza cer- tificato di libera pratica e per al- tre provenienze
		ex CAPITOLO 25			
		SALI; ZOLFO; TERRE E PIETRE; GESSI; CALCI E CEMENTI	•		
25.02		Piriti di ferro non arrostite	esente		
		ex CAPITOLO 26			
		MINERALI METALLURGICI, SCORIE E CENERI			
26.01	т	Minerali metallurgici, anche arricchiti; piriti di ferro arrostite (ceneri di piriti):			
a		minerali di ferro:			
		 piriti di ferro arrostite (ceneri di piriti), comprese quelle cuprifere con tenore in rame non superiore al 			
		5 per cento	esente esente	esente	C.
b		minerali di manganese:			
		 minerali di manganese, compresi i minerali di ferro manganesiferi contenenti 20 % e più di manganese . 	esente	esente	C.
		2) minerali di ferro manganesiferi contenenti più del		Cooned	0.
		10 % ma meno del 20 % di manganese	esente		
		ex CAPITOLO 27			
	-	COMBUSTIBILI MINERALI, OLI MINERALI		4	
		E PRODOTTI DELLA LOI-) DISTILLAZIONE; SOSTANZE BITUMINOSE; CERE MINERALI			
27.01	Т	Carboni fossili; mattonelle, ovoidi e combustibili solidi simi- lari ottenuti da carboni fossili:			
$egin{array}{c} a \ b \end{array}$		carboni fossili	esente	esente	C.
27.02	T	altri	5	esente	4 C.
a		ligniti	esente	esente	C.
b 27.63	т	agglomerati	5	esente	4 C.
27.03 a	1	Torba (compresa la torba per lettiera) e agglomerati di torba: torba	esente		
b		agglomerati	5		
27.04 a	Т	Coke e semi-coke di carbone fossile, di lignite e di torba. di carbon fossile:			
u		1) destinati alla fabbricazione degli elettrodi	15		
,		2) altri	15	esente	10 C.
b c		di lignite	15 15	esente	10 C.
		Il coke destinato alla produzione di ghisa partendo dalla uti- lizzazione del minerale di ferro, con recupero dei gas sotto- prodotti a ciclo integrale, e quello destinato alla produzione	13		
		di ghise speciali, nonchè a quella degli acciai speciali e di qualità, partendo dall'utilizzazione del minerale di ferro, sono ammessi in esenzione da dazio, sotto la osservanza delle norme e condizioni da stabilirsi dal Ministro per le finanze.			
27.05	т	Carbone di storta	10		
	1 1				

ex CAPITOLO 73

GHISA, FERRO E ACCIAIO

Note:

- 1. Si considerano come:
 - a) Ghise (n. 7301):
 - 1 prodotti ferrosi che contengono in peso 1,9 % o più di carbonio e che possono contenere, inoltre, uno o più dei seguenti elementi, nelle percentuali, in peso, sotto indicate.

meno di 15 % di fosforo,

- 8 % o meno di silicio, 6 % o meno di manganese;
- 30 % o meno di cromo;
- 40 % o meno di tungsteno;
- 10 % o meno, in totale, di altri elementi (nichelio, rame, alluminio, titanio, vanadio, molibdeno, ecc).

Tuttavia, le leghe ferrose dette « acciai indeformabili », che contengono in peso 1,9 % o più di caibonio e che presentano le caratteristiche dell'acciaio, sono classificate come gli acciai secondo la specie

- b) Ghise specolari (spiegel) (n 73 01).
 - 1 prodotti che contengono in peso più del 6 %, ma non più del 30 % di manganese e che rispondono, per quanto concerne le altre caratteristiche, alla definizione della nota 1-a).
- c) Ferro-leghe (n 73 02)
 - i prodotti ferrosi greggi di fonderia, non suscettibili, praticamente ne di laminazione ne di fucinazione, usati in siderurgia e che contengono uno o più dei seguenti elementi, nelle percentuali, in peso, sotto indicate:
 - piu di 8% di silicio;
 - più di 30% di manganese;
 - piu di 30% di cromo,
 - più di 40% di tungsteno,
- più di 10%, in totale, di altri elementi di lega (allumin o, titanio, vanadio, molibdeno, niobio, ecc., ad esclusione del rame)

La proporzione totale degli elementi di lega non feriosi non puo sorpassare in peso il 96% per le ferro-leghe contenenti silicio, il 92% per le ferio-leghe contenenti manganese senza silicio e il 90% per le altre

d) Acciai legati (n. 73.15)

acciai contenenti, in peso, uno o più elementi nelle proporzioni seguenti

più di 2 % di manganese e silicio piesi insieme, 2% o più di manganese,

2% o più di silicio, 0.50% o più di nichelio,

0,50% o più di cromo, 0 10% o più di molibdeno;

0,10% o più di vanadio,

0,36% o pru di tungsteno;

0,30% o più di cobalto,

0 30% o più di alluminio;

0,10% o più di lame,

0,10% o più di piombo;

012% o più di fosfoio,

010% o più di zolfo,

0 20% o più di fosioio e di zolfo, presi insieme;

0,10% o più di altri elementi presi isolatamente.

- e) Acciaio fino al caibonio (n. 73.15)
 - l'acciaio contenente in peso 0,6% o più di carbonio, a condizione che il tenore in zolfo e in fosforo sia interiore, in peso, a 0,04% per ciascuno di questi elementi presi isolatamente o a 0,07% per questi due elementi presi insieme
- f) Masselli (n. 73 06).
 - 1 prodotti destinati alla laminazione, alla fucinazione o alla rifusione ottenuti.
 - o per la vorazione al maglio di una massa di ferro pudellata, al fine di eliminarne le scorie di affinazione.
 - o per saldatura, mediante laminazione ad alta temperatura di pacchetti di ferro o d'acciaio in rottami o di ferri pudellati
- g) Lingotti (n 73 06)
 - i prodotti destinati alla laminazione o alla fucinazione, ottenuti per fusione e colata in forme (lingottiere).
- h; Blumi e billette (n. 7307).
 - ı semi-prodotti a sezione rettangolare o quadrata, la cui sezione trasversale è superiore a mmq 1225 e il cui spessore e superiore al quarto della larghezza.
- ij) Bramme e bidoni (n. 7307).
 - ı semi-prodottı a sezione rettangolare, aventi spessore minimo di mm 6, laighezza minima di mm 150 ed il cui spessore non supera il quarto della larghezza

- k) Sbozzi in rotoli per lamiere (n. 7308):
 - 1 semi-prodotti laminati a caldo, di sezione rettangolare, aventi spessore minimo di mm 1,5 e di larghezza superiore a mm. 500, presentati in rotoli continui (bobine) del peso minimo di kg. 500.
- - 1 prodotti a sezione rettangolare, laminati a caldo, per il lungo, con cilindri scanalati o al treno universale, aventi spessore superiore a mm. 5 fino a mm. 100 incluso e di larghezza superiore a mm. 150 fino a mm. 1200 incluso.
- m) Nastri (n. 73 12):
 - 1 prodotti laminati, anche a bordi refilati, di sezione rettangolare, aventi spessore non superiore a mm 6, larghezza non superiore a mm 500, purchè lo spessore non ecceda il decimo della larghezza, presentati in strisce diritte, arrotolati o ammatassati.
- n) Lamiere (n 73 13):
- ı prodottı lamınatı (esclusi gli sbozzi in rotoli per lamıere, quali sono definiti alla nota 1-k suddetta) aventi spessore non superiole a mm. 125, e, se di forma quadrata o rettangolare, di larghezza superiore a

Restano in particolare comprese nella voce n 73 13 le lamiere tagliate in forma diversa dalla quadrata o dalla rettangolare, periorate, ondulate, scanalate, striate, lucidate o rivestite, a condizione che queste lavorazioni non abbiano conferito alle lamiere della specie il carattere di oggetti o di lavori considerati altrove.

- - 1 prodotti trafilati a freddo, a sezione trasversale piena, di qualsiasi forma, non avente alcuna dimensione superiore a mm 13 Tuttavia, agli effetti delle voci n 73 26 e n 73 27, si considerano egualmente come fili 1 prodotti aventi le stesse dimensioni, ma ottenuti per laminazione
- 1 prodotti a sezione piena, che non rispondono interamente ad una qualsiasi delle definizioni precisate alla lettere h(t, y), h(t, y), h(t, y), h(t, y), h(t, y) ed h(t, y), cucolare, ovale, ellisse, triangolo isocele, quadrato, rettangolo, esagono, ottagono o trapezio regolare.
- q Baire forate di acciaio per la perforazione delle mine (n. 73.10)
 - le barie di qualsiasi sezione, atte specificamente alla fabbilicazione dei fioretti o barre da mine, la cui maggiore dimensione esterna della sezione trasversale sia superiore a mm. 15 ma non a mm. 50 e sia almeno il triplo della maggiore dimensione interna (foro)
- Le barre forate di acciaio, che non rispondono a questa definizione, rientrano nella voce n 73.18.
- r) Profilati (n 73 11):
 - 1 prodotti a sezione piena, diversi da quelli previsti dalla voce n 7316, che non rispondono interamento ad una qualunque delle definizioni precisate alle lettere h), ij, k), ij, m), n) ed n) ed aventi in seziono tiasversale una forma diversa da quelle previste alla lettera p)
- 2 Non rientrano nelle voci che vanno dal n. 73 06 al n. 73 14 incluso i prodotti di acciaio legato o di acciaio fino al carbonio (n. 73 15).
- 3 I prodotti siderurgici delle voci che vanno dal n 73 % al n 73 15 incluso placcati con un metallo ferroso di qualità diversa, seguono il regime del metallo ferroso predominante in peso
- 4. Il ferro ottenuto per elettrolisi è classificato secondo la sua forma e le sue dimensioni nelle voci corrispondenti del prodotti ottenuti con altri procedimenti.
- 5 Si considerano come « condotte forzate », ai sensi della voce n 7319 i tubi (compresi i gomiti), chiodati, saldati o senza saldatura, di sezione circolare, aventi diametro interno superiore a mm. 400 e pareti di spessore superiore a mm. 10,5

- d) At sensi della voce n 73 01, lettera a), sono da considerare:
- a) ghise ematiti quelle che possono contenere, in peso, al massimo 0,5% di fosforo e, isolatamente o complessivamente, 8% o meno di silicio e 6% o meno di manganese, tali ghise si distinguono, a loro volta, in:
 - 1) ghise ematiti da affinazione quelle contenenti 1,5% o meno di silicio e più di 1,5%, ma non più di 6% di manganese,
 - 2) ghise ematiti da fusione quelle diverse dalle ghise previste al precedente n. 1):
- b) ghise fosforose (compreso il ferro-fosforo): quelle che possono contenere, in peso, più di 0,5% ma meno di 15% di fusforo e, isolatamente o complessivamente, 8% o meno di silicio e 6% o meno di manganese

Le ghise ematiti e le ghise fosforate possono contenere inoltre, isolatamente o complessivamente, in peso non più di

- 0,3% di nichelio,
- 0,2% di cromo, 0,3% di rame,
- 0,1% di ciascuno degli altri elementi di lega (alluminio, titanio, vanadio, molibdeno, tungsteno, ecc). Le gluse fosforose contenenti in peso il 15% e più di fosforo mentrano al n 2855 (fosfuri).
- Le ghise contenenti fosforo e zolfo nella proporzione massima rispettiva di 0,7 e di 0,2 per mille si considerano come ottenute con carbone di legna. Tuttavia per le stesse ghise e tollerato un contenuto di fosforo fino al 4 per mille.

- B) Gli acciai legati si suddividono in:
 - a) acciai da costruzione: quelli contenenti meno di 0,6% di carbonio ed aventi, inoltre, un tenore di elementi di lega non superiore, in totale, all'8% se contengono almeno due di tali elementi, e al 5% se ne contengono uno solo, tali acciai si distinguono, a loro volta, in
 - 1) acciai da costruzione automatici (de décolletage) quelli contenenti 0,10% o piu di zolfo, oppure 0,10% o piu di piombo, oppure 0,20% o piu di zolfo e fosforo presi insieme, anche con altri elementi di lega, purche questi siano presenti in misura inferiore ai limiti minimi previsti nella definizione degli acciai legati,
 - 2) acciai da costruzione per molle al silicio: quelli contenenti più di 2% fino a non oltre il 2,2% di silicio, oppure plu di 2% fino a non oltre 3,2% di silicio e manganese presi insieme, anche con altri elementi di lega, purchè questi siano presenti in misura inferiore ai limiti minimi previsti nella definizione degli acciai legati (nota 1-d);
 - 3) acciai da costruzione per molle al cromo-vanadio quelli contenenti da 0,50% fino a non oltre 1,2% di cromo e da 0,10% fino a non oltre 0,25% di vanadio,
 - 4) acciai da costruzione per molle al cromo-silicio quelli contenenti da 0,50% fino a non oltre 1,2% di cromo, piu di 2% fino a non oltre 2,4% di silicio e manganese presi insieme, e da 0,50% fino a non oltre 0,70% di nichelio;
 - 5) acciai da costruzione altri: quelli che non rispondono alle definizioni di cui ai precedenti numeri da 1 a 4,
 - b) acciai per cuscinetti quelli contenenti da 0,95% fino a non oltre 1,10% di carbonio e da 1,40% fino a non oltre 1,65% di ciomo, anche con altri elementi di lega, purche questi siano presenti in misura inferiore ai limiti minimi previsti nella definizione degli acciai legati,
 - c) acciai resistenti ad alta temperatura: quelli contenenti più di 44% di cromo e nichelio presi insieme, anche con aggiunta di altri correttivi;
 - d) acciai per magneti (aimants): quelli contenenti 1% o piu di carbonio, 2% o piu di cobalto e da 6% fino a non oltre 12% di cromo;
 - e) acciai inossidabili: quelli contenenti più di 12% di cromo, anche con aggiunta di altri correttivi;
 - 1) acciai rapidi quelli contenenti più di 9 % di tungsteno, vanadio e molibdeno, presi insieme, anche con aggiunta di altri correttivi;
 - g) accıaı per utensili ed altrı accıaı legati; quelli che hanno caratteristiche diverse dagli accıaı legati sopra particolarmente considerati.
- C) Gli acciai comuni e gli acciai fini al carbonio contenenti piu di 1,2% ma meno di 2% di manganese oppure piu di 1% ma meno di 2% di silicio e, insieme o separatamente, piu di 0,25% ma meno di 0,50% di cromo, pur restando classificati alle rispettive voci, seguono il trattamento daziario degli acciai legati secondo la specie
 - Gh acciai contenenti uno o più elementi nelle seguenti proporzioni:
 - 1,2% o meno di manganese e 1% o meno di silicio, ma più di 2% complessivamente di manganese e silicio presi insieme,
 - 0,12% o più di fosforo;
 - 0,10% o meno di zolfo, purchè la somma di zolfo e fosforo sia uguale o superiore a 0,20%; 0,40% o piu fino a 0,50% d. rame,

 - 0,10% o piu, presi isolatamente, degli altri elementi non particolarmente specificati nella definizione degli acciai legati (nota 1-d)

quando non contengono altri elementi in misura superiore a quella fissata per gli acciai legati (nota 1-d), pur restando classificati fra gli acciai legati, seguono il trattamento daziario degli acciai comuni o degli acciai fini al carbonio secondo la specie

Questa disposizione non si applica per i prodotti che formano oggetto del mercato della Comunità europea del carbone e dell'acciaio.

- D) Le barre fucinate o laminate a caldo, pulite o lucidate, non aventi in sezione alcun lato o diametro superiore a mm 5 per quelle a sezione circolare, e superiore a mm. 3 per quelle di altre sezioni, seguono il trattamento daziario dei fili di ferro o di acciaio fosfatizzati o parcherizzati.
- E) I nastri laminati a caldo, puliti o lucidati, di larghezza non superiore a mm 3, seguono il trattamento daziario dei fili di ferro o di acciaio fosfatizzati o parcherizzati.
- F) Si considerano azzurrate o ossidate artificialmente le lamiere ricoperte di un strato uniforme e compatto di ossido ferroso-ferrico, anche se ottenuto nel corso della laminazione, purchè ottenuto espressamente (bleu lisses).
- G) Le lamiere dette « magnetiche » sono quelle aventi una perdita in watts, per chilogramma, determinata secondo ili metodo Epstein con una corrente a 50 periodi ad una induzione di 10 000 Gauss;
 - non superiore a 2,1 watt, se il loro spessore non sorpassi mm 0,2;
 - non superiore a 3,6 watt, se il loro spessore è compreso tra mm. 0,2 e mm. 0,6;
 - non superiore a 6 watt, se il loro spessore è compreso tra mm. 0,6 e mm. 1,5 inclusi.
- H) Si considerano come latta (nn 7312 e 7313) i nastri e le lamiere con un rivestimento metallico aventi un tenore di stagno pari o superiore al 97 % (verniciati o meno).

NUM: E LET			DAZ	IO SUL VALO	RE %	
della Tariffa	della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generale	Appli Per provenienze dalla Comunità europea del car- bone e acciaio (CECA) scortate da certificato di libera pratica	Per provenienze CECA senza cer- tificato di libera pratica e per al- tre provenienze	
73.01	т	Ghise (comprese le ghise specolari) greggie, in lingotti, pani, salmoni o masse. Si comprendono in questa voce gli scarti di fusione della				
_		ghisa provenienti dall'alto forno, i pani rotti, i piastroni e simili				
aı		ghise ematiti (da fusione e da affinazione) e ghise fosforose. 1) contenenti fino a 5 % di fosforo	15 10	esente esente	5 5	0
1		La ghisa da fusione destinata alle fonderie è ammessa al dazio dell'8% sul valore, nei limiti di un confingente da stabilirsi anno per anno dal Ministro per le finanze d'intesa con quelli per l'industria e commercio e per il commercio con l'estero				
ь		ghise specolari (spiegel) contenenti elementi diversi dal manganese in misura: 1) non superiore a 5 %	15	esente	7	(
		2) superiore a 5 % a) fino a 8 % di silicio ed eventualmente fino a 10 % di alluminio e fino a 5 % di altri elementi b) altre	15 10	esente esente	7 7	(
e		non nominate 1) contenenti in peso da 0,3 % fino a 1 % inclusi di titanio e da 0,5 % fino a 1 % inclusi di vanadio	15	esente	5	
		 2) altre, anche contenenti manganese fino a 6 % e, separatamente o insieme, fosforo e altri elementi in misura. α) fino a 5 % (purche non abbiano le caratteristiche 		escireo		•
		delle ghise ematiti e fosforose)	15	esente	5	(
		caratteristiche delle ghise fosforose)	10	esente	5	(
		5% fino a 8% di silicio e fino a 5% di altri elementi	15	esente	5	(
		altri elementi	12	esente	5	•
		di vanadio e fino a 5 % di altri elementi	10	esente	5 5	(
73.02		V) di altra specie	10	esente	5	•
Ct		1) superiore a 2 % (ferro-manganese carburato)	15 15	esente	8 (1)	•
ь		ferro-alluminio, ferro silico-alluminio e ferro-silico-mangano- alluminio	15		12	
e d		ferro-silico manganese	15 15		12	
6		ferro-cromo e ferro-silico-cromo: 1) ferro-silico-cromo contenente più di 90 % ma non più di 96 % complessivamente di cromo e silicio, con prevalenza in peso del cromo .	3			

⁽¹⁾ Dal 10 febbraio 1960 il dazio è ridotto al 6 %.

NUM:			DAZ	O SUL VALO	RE %
della Tariffa	della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generale	Per provenienze dalla Comunità europea del car- bone e acciano (CECA) scortate da certificato di libera pratica	Per provenienza CECA senza cer- tificato di libera pratica e per al- tre provenienza
f		2) altre con tenore in carbonio: α) superiore a 2 %	12 15		13
		1) ferro-silico-titanio contenente più di 90 % ma non più di 96 % complessivamente di titanio e silicio, con preva- lenza in peso del titanio	3 10		
g h		ferro-tungsteno e ferro-silico-tungsteno: 1) ferro-silico-tungsteno contenente più di 90 % ma non piu di 96 % complessivamente di tungsteno e silicio, con prevalenza in peso del tungsteno	3 10 10		
•1)		altre: 1) ghisa nichelifera allo stato greggio, con tenore di nichelio non inferiore a 25 % e non superiore a 36 % 2) non nominate	10 10		3
78.03 a	Т	Rottami, cascami e avanzi di lavori di ghisa, di ferro e di acciaio non separati nè classificati	esente	esen te	(
ь		rati o classificati. separati o classificati: 1) di ghisa	esente	esente	(
		gnata, usati o nuovi di scarto, destinati ad officine di stagnatura, per ricavarne lo stagno sotto vigilanza doganale.	esente	esente	(
		 α) di qualsiasi specie, in pezzi di qualunque dimensione destinati a ferriere o acciaiene per la ribollitura o la rifusione sotto vigilanza doganale. β) cascami minuti della lavorazione del ferro e del- 	esente	esent e	C
		l'acciaio (limature, torniture, scaglie, ritagli e simili) y) non nominati, in materiali d'ogni specie resi inservibili dall'uso, oppure scarti di laminazione o di fusione (spuntature o pezzi di lingotti, di barre o verghe, aventi profondi difetti di struttura, sfoglie o screpolature), presentati o ridotti sotto vigilanza doganale in pezzi non aventi alcuna dimensione superiore	esen te	esente	C
		a cm. 50	esente	esente	C
73.04 a b	T	Gianiglie di ghisa, di feiro o di acciaio, anche frantumate o grigliate. di ghisa	15 15		13 13

Num:			DAZI	O SUL VALO	RE %	
della Tariffa	della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generale	Per provenienze	pratica e per al-	
73.05		Polveri di ferio e di acciaio, ferro e acciaio spugnoso (spugna):				
a b	T	polveri	20 18		15	
73 06 a	Т	Γeiro e acciaio in masselli, lingotti o masse: masselli	18	esente	7	C.
b c		lingotti: 1) non placcati	20 20 18	esente esente esente	7 7 7	C. C. C.
73.07 a	Т	Ferro e acciaio in blumi billette, bramme e bidoni; ferro e acciaio semplicemente sbozzati per fucinatura o martellatura (sbozzi di forgia). blumi e billette. 1) laminati α) non placcati, aventi in sezione un perimetro di:				
		I) mm 160 o meno	35 20	esente esente	8 8	C.
		I) mm 160 o meno	35 20	esente esente	8 8	C. C.
_		2) fucinati, aventi in sezione un perimetro di: σ) nini 160 o meno	35 20		15	
ь		bramme e bidoni Si comprendono fia i bidoni anche quelli con spigoli arrotondati ovvero smussati sui fianchi e cioe con boido normale di lavoiazione a caldo				
		 lanımatı non placcatı dello spessore di mm 6 o piu ma meno di mm. 50 e della laighezza di mm 150 o piu ma meno di mm 300, oppure dello spessore di mm 50 o piu e della larghezza di mm 300 o piu	20 35	esente esente	8 8	C. C.
		β) placcati. dello spessore di mm 6 o piu ma meno di mm 50 e della larghezza di mm 150 o piu ma meno di mm 300, oppure dello spessore di mm. 50 o piu e della larghezza di mm 300 o piu 	20	e sen te	8	C.
		 II) di altra specie	35	esente	8	C.
c		di mm 300 o piu	20 35 30	:	15 20	
73.08		Sbozzi in rotoli per lamiere di ferro o di acciaio: Si comprendono in questa voce anche gli sbozzi a bordi rifilati.				
Cī	т	non placcati, di larghezza: 1) inferiore a m 1,50	35 35	esente esente	9 9	C. C.
b		placcati	Dazio degli sboz zi non plao- cati secondo la specie	esente	9	Č.

NUM R LET			DAZI	O SUL VALO	RE %	
della Tariffa	della Stati- stica	DENOMINAZIONI DELLE MERCI	Generale	Per provenienze	pratica e per al-	
73 09 a b 73.10	т	Larghi piatti di ferro o di acciaio: non placcati	35 35	esente esente	9 9	C.
а	T	acciaio ottenute o rifinite a freddo, barre forate di acciaio per la perforazione delle mine semplicemente laminate o estruse a caldo: 1) vergella o bordione	35	esente	10	c.
ъ	T	 α) a sezione rettangolare dello spessore di mm 50 o più e della larghezza di mm 300 o più, il cui spessore supera il quaito della larghezza β) altri	20 35 35	esente esente esente	9 9 9	C. C.
$egin{array}{c} c \ d \end{array}$		mm 50 o più e della largheza di nim 300 o più il cui spessore supera il quarto della larghezza 2) altri	20 35 35		15	
		α) laminate o estruse a caldo· I) vergella o bordione	Daz o de la voi gel a non plac cata Dazio delle bar	esente esente	10 9	C.
		β) ottenute o rifinite a freddo	Daz o delle bar r non plac			
		 α) con apporto di altri metalli comuni o di altre ma terie anche su tutta la superficie, oppure argentati, dorati, platinati con strato ricoprente di spessore non superiore a 30 micron o, qualora tale limite non s'a accertabile, aventi un contenuto in metallo fino inferiore a 4 per mille. β) con sole operazioni di carattere meccanico. I' su minima parte della superficie pei i prodotti fucinati oppure laminati o estrusi a caldo. 	Dizo dei non lavorati se- condo la spe- cie Dazio dei non lavorati se condo la spe-			
73.11 a	т	 II) a superficie rettificata, tornita, limata, ecc per i prodotti ottenuti o rifiniti a freddo -Profilati di ferro o di acciaio, laminati o estrusi a caldo, fucinati, oppure ottenuti o rifiniti a freddo, palancole di ferro o di acciaio, anche forate o fatte di elementi riuniti: profilati. 1) semplicemente laminati a estrusi a caldo: α) profilati a U, a I ad H, di altezza (costituita dalla distanza tra i piani paralleli determinati dalla super- 	Dazio dei non lavolati se condo la spe- cio			
		ficie esterna delle ali): I) inferiore a mm. 80: aa) non forati	35 35	esente esente	9 10	C. C.

Nux E Li 1			DAZI	O SUL VALO	RE %	
					cabil e	
della Tari:fa	della Stati- stica	DENOVINAZIONE DELLE MERCI	Generale	Per provenienze dalla Comunità europea del car- bone e acciaio (CECA) scortate da certificato da libera pratica	Per provenienze CECA senza cer- tificato di libera pratica e per al- tre provenienze	
		W) do mare 00 a mare				
		II) di mm 80 o pu: aa) non forati.	35	esente	9	C.
		bb) forati	35	esente	10	C.
		β) profilati Zores. I) non forati	35	esente	9	C.
		II) forati	35	esente	10	C.
		γ) altrı profilatı·	0 =	esente	9	c.
		I) non forati	35 35	esente	10	C.
	T	2) semplicemente fucinati				
		α) non forati	35 35		23	
		β) forati3) semplicemente ottenuti o rifiniti a freddo:	35		20	
		α) non forati	35			
		β) forati	35		23	
		 4) placcati o lavorati alla superficie (lucidati, rivestiti, ecc): α) semplicemente placcati 				
		1) laminati o estrusi a caldo:		esente	9	C.
		aa) non forat ₁	Dazio dei profi lati non plac		8	0.
		bb) forati	cati secondo la specie 35	esente	10	C.
		II) ottenum o rifiniti a freddo	Dazio dei profi lati non plac cati secondo la specie			
		 β) alt11 I) con apporto di altri metalli comuni o di altre ma- 	a specie			
		terre anche su tutta la superficie, oppure argentati,				
		dorati, platinati con strato ricoprente di spessore non superiole a 30 micron o, qualora tale limite non sia		:		
		accertabile, aventi un contenuto in metallo fino infe- riore a 4 per mille	Dazio dei profi- lati non lavo- rati secondo la specie			
		II) con sole operazioni di carattere meccanico:aa) su minima parte della superficie per i prodotti				
		fucinati oppure laminati o estrusi a caldo	Dazio dei profi- lati non lavo- rati secondo la specie	•		
		bb) a superficie rettificata, tornita, limata, ecc per i prodotti ottenuti o rifiniti a freddo	Dazio dei profi- lati non lavo- rati secondo la specie			
Ъ	T	palancole, anche forate o fatte di elementi riuniti	35	e sente	9	C.
73 12 a		Nastri di ferro o di acciaio, laminati a caldo o a freddo: semplicemente laminati a caldo, anche decapati	35	esente	10	C.
b		semplicemente laminati a freddo, anche decapati 1) destinati alla fabbricazione della latta (presentati in rotoli)	35	esente	10	C.
		I nastri destinati alla fabbricazione della latta sono ammessi all'importazione sotto la osseivanza delle norme e condizioni				
		da stabilirsi dal Ministro per le finanze	35		23	
6		placcati, rivestiti o altrimenti trattati alla superficie: 1) argentati, dorati, platinati con strato ricoprente di spes-				
		sore non superiore a 30 micron o, qualora tale limite non sia accertabile, avente un contenuto in metallo fino inferiore a 4 per mille	Dazio dei nastr non lavorat secondo la specie	L L		

NUM E LLT			DAZI	O SUL VALO	RE %	
della Tarıffa	della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generale	Per provenienze	Per pronenienze CECA senza cer- tificato di'libera pratica e per al- tre provenienze	•
		2) smaltati	Dazio dei nastri non lavorati secondo la specio Dazio dei nastri non lavorati	esente	10	C
		β) altri • • • • • • •	secondo la specie Dazio dei nastri non lavorati secondo la specie			
		4) zincati o piombati	Dazio dei nastri non lavorati secondo la specie			
		verniciati, placcati, parcherizzati, litografati, ecc.): α) semplicemente placcati:		aganta	12	,
		I) laminati a caldo	Dazio dei nastri non placcati secondo la specie Dazio dei nastri		12	•
		β) altri	non placcati secondo la specie Dazio dei nastri non lavorati			
đ		altrimenti foggiati o lavorati con sole operazioni di carat- tere nieccanico su minima parte della loro superficie (per- forati, smussati, orlati, ecc).	secondo la specie Dazio dei nastri non lavorati			
3 13		Lamiere di feiro o di acciaio, laminate a caldo o a freddo:	secondo la specie			
a		lamiere dette « magnetiche »: 1) aventi, qualunque sia il loro spessore, una perdita in watt non superiore a 0,75 watt	35	esente	12	
		2) altre, d1 spessore: α) superiore a mm 1. π	35 35	esente esente	9 10	
ь		altre lamiere: 1) semplicemente laminate a caldo, non decapate, dello spessore.				
	T	 α) d1 mm. 3 o p1u	35 35	esente esente	9	
		I) di mm 0,50 o più fino a mm. 1 II) superiore a mm. 1 ma meno di mm. 2. 8) inferiore a mm. 0,50	35 35 35	esente esente esente	10 9 10	
	T	 2) semplicemente laminate a caldo e decapate, dello spessore: α) di mm 3 o piu. . .<	35	esente	9	
		 β) di mm 2 o più ma meno di mm 3	35 35	esente esente	10	•
		 II) superiore a mm. 1 ma meno di mm. 2 δ) inferiore a mm. 0.50 3) semplicemente laminate a freddo, anche decapate, dello 	35 35	esente esente	9 10	•
		spessore. α) di mm 3 o piu	35 35	esente	9	

Num E Ler			Dazı	O SUL VALO	RE %
della Tartifa	della Stati	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	General e	Per provenienze	Per provenienze CECA sen a cer- tificato di libera pratica e per al- tre provenienze
		 γ) di mm 0,50 o più ma meno di mm. 2: I) di mm 0,50 o più fino a mm 1 II) superiore a mm 1 ma meno di mm 2. δ) inferiore a mm 0,50 4) semplicemente lucidate o levigate a superficie specolare 5) placcate, rivestite o altrimenti trattate alla superficie al argentate, dorate, platinate con strato ricoprente di spessore non superiore a 30 micron o, qualora tale limite non sia accertabile, aventi un contenuto in metallo fino inferiore a 4 per mille . β) smaltate	35 35 35 Dazio delle lamiere non lavorate secondo la specie Dazio delle lamiere non lavorate secondo la specie Dazio delle lamiere non lavorate secondo la specie	esente esente esente esente	10 C 9 C 10 C
		γ) stagnate: I) latta	do la specie Dazio delle la- miere non la- vorate secon-	esen te	10 C
		II) altre	do la specie Dazio delle la- miere non la- vorate secon-	esent e	10 C
		8) zincate o piombate	do la specie Daz o delle la- miere non la vorate secon- do la specie	esen te	10 C
		late, verniciate, placcate, parcherizzate, litografate, ecc)	Dazio delle la- miere non la- vorate secon- do la specie	esen te	10 C
73.14 a		 6) altrimenti foggiate o lavorate. α) semplicemente tagliate in forma diversa dalla quadrata o dalla rettangolare I) argentate, dorate, platinate con strato ricoprente di spessore non superiore a 30 micron o, qualora tale limite non sia accertabile, aventi un contenuto in metallo fino inferiore a 4 per mille II) smaltate III) smaltate III) altre III) altre III) altre III) similate III) similate III) similate III) altre III) altre III) altre III) similate III) similate<td>Dazio de'le la- miere non la- vorate secon- do la specie Dazio delle la- miere non la- vorate secon- do la specie Dazio delle la- miere non la- vorate secon- do la specie Dazio delle la- miere non la- vorate secon- do la specie</td><td>esente</td><td>10 C</td>	Dazio de'le la- miere non la- vorate secon- do la specie Dazio delle la- miere non la- vorate secon- do la specie Dazio delle la- miere non la- vorate secon- do la specie Dazio delle la- miere non la- vorate secon- do la specie	esen te	10 C
		I) di sezione tonda	35 35		20 20

NUM E LLT			D A Z I	o sur varor	R 18 %	
		BERUMINATIONE BELLE MERCU		Applicabile		
della Cariffa	della Stati- stica		Generale	Per provenienze dalla Coma utà eurapea del car- bone e acciato (CECA) scortate da certaficato di labera pratica	pratical per il-	
		 β) con resistenza di kg 150 o più per millimetro qua drato di sezione I) di sezione tonda	35 35		20	
		I fili di acciaio, di alta resistenza, destinati alla fabbricazione delle guarniture per scardassi, sono ammessi al dazio del 15% sul valore, sotto i osservanza delle norme e condizioni da sta bilirsi dal Ministro per le finanze				
		 2) altri α) a sezione lettangolare con spessole non eccedente un decimo della larghezza β) di altra specie 	35 35		23	
b		lavorati alla superficie o con apporto di altri metalli comu ni o di altre materie anche su tiuta la superficie (fosfatiz zati, parcherizzati, verniciati, laccati, zificati, staguati ramati, cromati, ecc., placcati di metalli comuni fasciati di carta o di materia tessile o di gomina e simili per oggetti di moda o per fiori artificiali e altri simili usi), oppure argentati, dorati, platinati con strato ricoprente di spessore non superiore a 30 micron o, qualora tale limite non sia accertabile, aventi un contenuto in metallo	Dazio del fili giezgi, scon- do la specio			
3.15		Acciai legati e acciaio fino al carbonio, nelle forme indicate alle voci dal n 7306 al n 7314 incluso				
a		acciaio fino al carbonio	1			
	T	1) lingotti, blumi, billette bramme e bidoni				
		Si complendono fra i bidoni anche quelli con spigoli arro tondati ovvero smussati sui fiaichi e cioc con boido normale di lavorazione a caldo				
		α) fucinati				
		I) blumi e billette, aventi in sezione un perimetro di aa) mm 160 o meno bb) più di mm 160	35 20		15	
		II) bramme e bidoni aa) dello spessore di mm 6 o più ma meno di mm 50 e della larghezza di mm 150 o più ma meno di	20			
		mm 300, oppure dello spessore di mm 50 o più e della larghezza di mm 300 o più	20 35		15	
		β) altri I) lingotti	20	esente	7	
		II) blumi e billette, aventi in sezione un perimetro di: aa) mm 160 o meno bb) più di mm 160	35 20	esente esente	7 7	
		III) bramme e bidoni; aa) dello spessore di mm 6 o piu ma meno di mm 50 e della larghezza di mm 150 o piu ma meno di mm 300, oppure dello spessore di mm 50 o piu e	20		_	
		della larghezza dı mm 300 o pıu . bb) dı altra specie	20	esente	7	
		2) sbozzi di forgia	35 30	esente	7 20	
		3) sbozzi in rotoli per lamiere, larghi piatti:				
	T	α) sbozzi in rotoli per lamiere	35	esente	10	

LLT:	PRO		DAZI	O SUL VALO	RE %
ella rıCa	della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generale	Per provenienze	Per proven enze CEC \ senza cer- tificato di libera pratita e per al- tre provencenze
	T	Si comprendono in questa voce anche gli sbozzi a bordi rifilati $\beta) \ larghi \ piatti \qquad . \qquad . \qquad . \qquad . \qquad .$	35	esente	10
	T	 4) barre (comprese la vergella o bordione e le barre forate per la perforazione delle mine) e profilati α) semplicemente fucinati. 			
		I) barre piene a sezione rettangolare, dello spessore di mm 50 o più e della larghezza di mm 300 o più il cui spessore non supera il quarto della larghezza	20		15
		II) altre barre	35		
		aa) non forsti	35 35		23
	T T	I) vergella o bordione	35	esente	10
		aa) a sezione rettangolare, dello spessore di mm 50 o più e della larghezza di mm 300 o più il cui spessore non supera il quaito della larghezza.	20 35	esente esente	10 10
	T T	III) barie forate per la perforazione delle mine . IV) piofilati	35	esente	10
		aa) non forati bb, forati	35 35	esente esente	10 10
		 γ) semplicemente otienuti o rifiniti a freddo: I) balle	35 35		
		bb) forati 8) placcati o lavorati alla superficie (lucidati, rive-	35		23
		stiti, ecc) 1) semplicemente placcati: aa) laminati o estrusi a caldo	Dazio dei non	esente	10
		bb) ottenuti o rifiniti a freddo	placcatise condo la spe- cie Dazio dei non		
		II) altrı	placcatise- condo la spe- cie		
		aa) con apporto di altri metalli comuni o di altre materie anche su tutta la superficie, oppure argentati dorati, platinati con strato ricoprente inferiore a 30 micron o, qualora tale limite non sia accertabile, aventi un contenuto in metallo fino inferiore a 4 per mille	Dazio dei non		
		bb) con sole operazioni di carattere meccanico:	lavorati se condo la spe- cie		
		 A) su minima parte della superficie per i prodotti fucinati oppure laminati o estrusi a caldo. 	Dazio dei non lavorati se condo la spe-		
		B) a superficie rettificata, tornita, limata, ecc per i prodotti ottenuti o rifiniti a freddo	Dazo dei non lavorati se condo la spe-		
		5) nastri:α) semplicemente laminati a caldo, anche decapati.	35	esente	10

NUMERO E LETTERA		DAZI	O SUL VALO	RE %
della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generale	Per provenienze	Per provenienze CFCA senza cer- trificato di libera pratica e per al- tre provenienze
	 β) semplicemente laminati a freddo, anche decapati: I) con resistenza fino a 75 kg. per millimetro quadrato di sezione II) con resistenza superiore a 75 kg per millimetro quadrato di sezione γ) placcati, rivestiti o altrimenti trattati alla superficie: I) semplicemente placcati: aa) laminati a caldo bb) laminati a freddo 	35 35 Dazio dei nastri non placcati secondo la specie Dazio dei nas		20 10
	II) altri	stri non plac- cati secondo la specie Dazio dei nastri non lavorati secondo la specie Dazio dei nastri non lavorati secondo la specie		
	 6) lamiere: α) semplicemente laminate a caldo, non decapate. β) semplicemente laminate a caldo e decapate. γ) semplicemente laminate a freddo, anche decapate, dello spessore: 	35 35	esente esente	10 10
	I) di mm. 3 o più II) inferiore a mm β . δ) lucidate, placcate, rivestite o altrimenti trattate alla	35 35 Dazio delle la- miere non la- vorate secon- do la specie	esente esente	10 10
	 ε) altrimenti foggiate o lavorate. I) semplicemente tagliate in forma diversa dalla quadrata o dalla rettangolare	Dazio delle la miere non la- vorate secon- do la specie Dazio delle la- miere non la- vo ate secon- do la specie	esente	10
	A) di sezione tonda	35 35		20 20
	A) di sezione tonda	35 35		20

NUM E LET			DAZI	O SUL VALO	RE %
della Tarlfa	della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generals	Per provenienze	Per provenienze CECA senza cer tificato di libera pratica e per al- tre provenienze
b		II) altri: aa) a sezione rettangolare con spessore non eccedente un decimo della larghezza: A) con resistenza fino a 75 kg per millimetro quadrato di sezione B) con resistenza superiore a 75 kg, per millimetro quadrato di sezione b) di altra specie: B) lavorati alla superficie o con apporto di altri metalli comuni o di altre materie anche si tutta la superficie (fosfatizzati, parcherizzati, verniciati, laccati, zincati, stagnati, ramati, cromati, ecc. placcati di metalli comuni, fasciati di carta o di materia tessile o di gomma e simili, per oggetti di moda o per fiori artificiali e altri simili usi), oppure argentati, dorati, platinati con stiato ricoprente di spessore non superiore a 30 micron o, qualora tale limite non sia accertabile, aventi un contenuto in metallo fino inferiore a 4 per mille accial legati 1) lingotti, blumi, billette, bramme e bidoni: Si comprendono fra i bidoni anche quelli con spigoli arrotondati ovvero smussati sui flanchi e cioe con bordo normale di lavorazione a caido. a) fucinati 1) blumi e billette, aventi in sezione un perimetro di: aa) mm 160 o meno: A) di accial da costruzione B) di accial rapidi C) di accial inossidabili D) di accial inossidabili D) di accial inossidabili D) di accial resistenti ad alta temperatura E) di altri accial II) bramme e bidoni aa) dello spessore di mm 6 o più ma meno di mm 300, oppure dello spessore di mm, 50 o piu e della larghezza di mm, 300 o piu: A) di accial rapidi C) di accial rapidi C) di accial resistenti ad alta temperatura E) di altri accial b) di accial resistenti ad alta temperatura E) di altri accial b) di accial resistenti ad alta temperatura E) di altri specie: A) di accial resistenti ad alta temperatura E) di altri specie: A) di accial resistenti ad alta temperatura E) di altri specie: A) di accial resistenti ad alta temperatura E) di altri specie: A) di accial resistenti ad alta temperatura E) di altri specie: A) di accial resistenti ad alta temperatura E) di altri specie: A) di accial resistenti	35 35 35 35 35 36 35 35 36 37 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38		20

NUM B LET			D A Z	IO SUL VALO	RE %	
					eabile	
della Tariffa	della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generale	Per provenienze dalla Comunità europea del car- bone e acciaio (CECA)scortate da certificato di libera pratica	Per provenienze ChCA senza cer- tificato di libera pratica e per al- tre provenienze	
		β) altrı:				
		I) lingotti:				
		aa) di acciai da costruzione	20			~
		bb) di acciai rapidi	15	esente	}	C.
		cc) di acciai mossidabili	20	esente	l .	C.
		dd) di acciai resistenti ad alta temperatura	20	esente		C.
		ee) di altri acciai	20	esente	5	C.
		II) blumi, billette, aventi in sezione un perimetro di:				
			35	ananta	-	
		A) di acciai da costruzione	22	esente esente	l .	C.
		C) di acciai mossidabili	30	esente	1	C.
		D) di acciai resistenti ad alta temperatura	30	esente	, , ,	C.
		E) di altri acciai	35	esente		C.
		bb) più di mm 160 ·				
		A) di acciai da costruzione	20	esente	7	C.
		B) di acciai rapidi	15	esente	6	C.
		C) di acciai inossidabili	20	esente		C.
		D) di acciai resistenti ad alta teniperatura	20 20	esente		C.
		E) di altri acciai	20	esente	6	C.
		III) bramme e bidoni.				
		aa) dello spessore di mm 6 o più ma meno di mm 50 e della larghezza di mm 150 o più ma meno di mm 300, oppure dello spessore di mm 50 o più e della larghezza di mm 300 o più:				
		A) di acciai da costruzione	20	esente	7	C.
		B) di acciai rapidi	15	esente	l .	C.
		C) di acciai inossidabili	20	esente	, , ,	C.
		D) di acciai resistenti ad alta temperatura	20 20	esente esente	}	C.
		'	20	Cacino	· ·	U.
		bb) di altra specie:	0.5		_	~
		A) di acciai da costruzione	$\begin{array}{c} 35 \\ 22 \end{array}$	esente esente		C,
		B) di acciai rapidi	30	esente		C.
		D) di acciai resistenti ad alta temperatura	30	esente		C.
		E) di altri acciai	35	esente		C.
		2) sbozzi di forgia	30		20	C.
'		3) sbozzi in rotoli per lamiere; larghi piatti:				
;		α) sbozzi in rotoli per lamiere:		1		
!		Si comprendono in questa voce anche gli sbozzi a bordi rifilati.				
		I) di acciai da costruzione	35	esente	9	C.
		II) di acciai rapidi	22	esente		C.
		III) di acciai mossidabili	30	esente		C.
		IV) di acciai resistenti ad alta temperatura	30	esente		C.
		V) di altri acciai	35	esente	8	C.

⁽¹⁾ Dai 10 febbraio 1960 il dazio è ridotto al 5% (2) Dal 10 febbraio 1960 il dazio è ridotto al 6% (8) Dai 10 febbraio 1960 il dazio è ridotto all'8%

NUME:			DAZ	IO SUL VALORE %		
ella ariffa	della Statı- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generale	Per provenienze	Per provenienze CECA senza cer- tificato di libera pra uca e per al-	
		 β) larghi piatti. i) di acciai da costruzione	35 22 30 30 35	esente esente esente esente	9 8 10(1) 8 8	
		per la pertorazione delle mine) e profilati. a) semplicemente fucinati: i) barre aa) barre piene, a sezione rettangolare, dello spessore di mm 50 o più e della larghezza di mm 300 o più, il cui spessore supera il quarto della larghezza: A) di acciai da costruzione B) di acciai rapidi C) di acciai mossidabili D) di acciai resistenti ad alta temperatura E) di altri acciai	20 15 20 20 20			
		bb) di altra specie: A) di acciai da costruzione B) di acciai rapidi C) di acciai inossidabili . D) di acciai resistenti ad alta temperatura . E) di altri acciai	35 22 30 30 35			
		aa) non forati: A) di acciai da costruzione B) di acciai rapidi C) di acciai inossidabili D) di acciai resistenti ad alta temperatura E) di altri acciai bb) forati	35 22 30 30 35 35		23	
		β) semplicemente laminati o estrusi a caldo: I) vergella o bordione: aa) di acciai da costruzione bb) di acciai rapidi cc) di acciai inossidabili dd) di acciai resistenti ad alta temperatura	35 22 30 30 35	esente esente esente esente esente	9 8 10 (1) 8 8	
		II) barre piene: aa) di acciai da costruzione: A) a sezione rettangolare, dello spessore di mm. 50 o più e della larghezza di mm 300 o più, il cui spessore supera il quarto della larghezza. B) aitre	20 35	esente esente	9	

⁽¹⁾ Dal 10 febbraio 1960 il dazio è ridotto all'8 %.

NUMERO LETTERA		D A Z	IO SUL VALO	R E %	
della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generale	Per provenienze dalla Comunità	Per provenienze CECA senza cer- tificato di libra pratica e per al- tre provenienze	
	bb) di acciai rapidi: A) a sezione rettangolare, dello spessore di mm 50 o più e della larghezza di mm. 300 o più, il cui spessore supera il quarto della larghezza . B) altre cc) di acciai inossidabili: A) a sezione rettangolare, dello spessore di mm. 50 o più e della larghezza di mm 300 o più, il cui	15 22	esente esente	8 8	(
	spessore supera il quarto della larghezza B) altre	20 30	esente esente	10 (1)	(
	dd) di acciai resistenti ad alta temperatura: A) a sezione rettangolare, dello spessore di mm 50 o più e della larghezza di mm. 300 o più, il cui spessore supera il quarto della larghezza. B) altre.	20 30	esente esente	8 8	•
	ee) di altri acciai: A) a sezione rettangolare, dello spessore di mm 50 o più e della larghezza di nim 300 o più, il cui spessore supera il quarto della larghezza B) altre .	20 35	esente esente	8 8	
	III) barre forate per la perforazione delle mine: aa) di acciaio da costruzione bb) di acciai rapidi cc) di acciai inossidabili dd) di acciai iesistenti ad alta temperatura. ee) di altii acciai.	35 22 30 30 35	esente esente esente esente esente	9 8 10 (1) 8 8	
	IV) profilati: aa) di acciai da costruzione: A) non forati B) forati bb) di acciai rapidi:	35 35	esente esente	9	
	A) non forati	22 35	esente esen te	8 10	
	cc) di acciai mossidabili: A) non forati B: forati	30 35	esente esente	10 (1)	
	dd) di acciai resistenti ad alta temperatura: A) non forati B) forati	30 35	esente esente	8 10	
	ee) d1 altr1 acc1a1: A) non forat1	35 35	esente esente	8 10	
	 γ) semplicemente ottenuti o rifiniti a freddo: I) greggi. aa) barre. A) non aventi in sezione alcun lato o diametro minore di 5 mm. B) aventi in sezione uno o più lati o diametri minoli di 5 mm. 	35		20	

⁽¹⁾ Dal 10 febbraio 1960 il dazio e ridotto all'8%.

NUM:			DAZI	O SUL VALO	RE %
				Appli	cabile
della Tariffa	della Stati- stica	DENOMINATIONE DELLE MERCI	Generale	Per provenienze della Comunità europea del car- bone e acciaio (CECA) scortate da certificato di libera pratica	Per provenienze CECA senza cer- tificato di libera pratica e per al- tre provenienze
		bb) profilati]		
		A) non torati:			
		A 4) non aventi in sezione alcun lato, diametro o spessore di mm 10 o meno	30		
		BB) aventi in sezione uno o più lati, diametri o spessore.			
		a') di 10 mm o meno ma più di mm 5	30		20
		b') di mm 5 o meno	30		69
		B) forati	35	f	23
		 δ) placcati o lavorati alla superficie (lucidati, rive stiti, ecc) 			
		I) semplicemente placcati			
		aa) lammati o estrusi a caldo:			
		A) di acciai da costruzione	Dazio dei non placcati se- condo la spe- cie		9 (1) C.
		B) di acciai rapidi	Dazio dei non placcatise condo la spe-	esente	8 (1) C.
		\mathcal{C}) di acciai inossidabili	Dazio dei non placcatise- condo la spe-		10 (1) C. (2)
		$m{D})$ di accial resistenti ad alta temperatura	Dazio dei non placcatise- condo la spe-		8 (1) C.
		E) di altri acciai	Dazio dei non placcatise- condo la spe-		8 (1) C.
		$bb)$ ottenuti o rifiniti_a freddo	Dazio dei non placcatise condo la spe-		
		II) altii	C10	1	
		aa) con apporto di altri metalli comuni o di altre ma- terie anche su tutta la superficie, oppure argentati, dorati, platinati con strato ricoprente di spessore non superiore a 30 micron o, qualora tale limite non s'a accertabile, aventi un contenuto in metallo fino inferiore a 4 per mille	Dazio dei non lavorati se- condo la spe- cie		
		bb) con sole operazioni di cai attere meccanico:			
	Application of the control of the co	A) su minima parte della superficie per i prodotti fucinati oppure laminati o estrusi a caldo.	Dazio dei non lavorati se condo la spe-		
		B) a superficie rettificata, tornita, limata per i prodotti ottenuti o rifiniti a fieddo 5) nastri	Dazio dei non lavorati se condo la spe- cie]	
		•			
		 α) semplicemente laminati a caldo, anche decapati: I) di acciai da costruzione 	0=		. ~
		II) di acciai da costruzione	35 22	esente esente	9 C. 8 C.
		III) di acciai inossidabili	30	esente	10 (3) C.
		IV) di acciai resistenti ad alta temperatura	30	esente	8 C.
		V) di aitri acciai	35	esente	8 C.

⁽¹⁾ Per i profilati forati è da applicare il dazio del 10%.
(2) Dal 10 febbraio 1960 il dazio è ridotto all 8% per i profilati non forati.
(3) Dal 10 febbraio 1960 il dazio è ridotto all' 8%.

Nem E Lei			DAZI	O SUL VALO	RC %
della Tarifia	della Stati- stica	DENOUINA,ZIONE DLLLE MERCI	Generale	Per proven enze	cabile Per provenence CLC4 senza er- tificato di lil era pratica e per al- tre proven enze
		 β) semplicemente laminati a fieddo, anche decapati. I) di acciai da costruzione II) di acciai rapidi III) di acciai mossidabili IV) di acciai resistenti ad alta temperatura V) di acciai contenenti almeno uno dei seguenti elementi nelle percentuali di più di 7% di nichelio o di più di 4% di cobalto, oppuie più di 1% di vanadio o di molibdeno o più di 7% di tungsteno ma meno di 9% di questi tie elementi considerati complessivamente VI) di altri acciai 	35 22 30 30 30		20
		γ) placcati, rivestiti o altrimenti trattati alla superficie I) semplicemente placcati - 27) leminati a calda			
		aa) laminati a caldo A) di acciai da costiuzione	Dazio dei na- stri non plac- cati secondo	-	9 C
		B) di acciai rapidi	la specie Pazio dei na- stri non plac- cati secondo la specie		8 C
		C) di acciai inossidabili	Dazio dei na- stri non plac- cati secondo la specie		10 (1) C
		$m{D})$ di acciai résistenti ad alta temperatura	Dazio dei na- stri non plac- cati secondo la speció		8 0
		E) di altri acciai	Dano dei na stri non plac cati secondo la specie		8 0
		bb) laminati a fieddo	Dazio dei na- stri non plac- cati secondo la specie	-	
		II) altri	Dazio dei nastr non lavorat secondo la specie	1	
		8) altrimenti foggiati o lavorati con sole operazioni di carattere meccanico su minima parte della loro su- perficie (perforati, smussati, orlati, ecc).	Dazo de nastr non lavorit scondo la specie	1	
		6) lamiere			
		α) lamiere dette « magnetiche »:			
		I) aventi, qualunque sia il loro spessore, una perdita in watt non superiore a 0,75 watt II) altre	35 35	esente esente	12 0
		β) altre lamiere			
		I) semplicemente laminate a caldo, non decapate: aa) di acciai da costiuzione bb) di acciai rapidi cc) di acciai inossidabili dd) di acciai representa ad alto temperatura	35 22 30	esente esente esente	9 0 8 0 10 (1) 0
		dd) di acciai resistenti ad alta temperaturaee) di altri acciai	30 35	esente esente	8 6

⁽I) Tal 10 febbraio 1960 il dazio è ridotto all'8%.

NUM E List			DAZI	O STL VALO	RE %	
				Apple	cabile	
della Tariffa	della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generale	Per provemenze dalla Comunità europea del car- bone e acciaio (CEC \) scortate da cert neato di libei \(\pi\) pratica	Per provenie ize CECA senza cer- tificato di libera patica e per al- tre provenienze	
		II) semplicemente laminate a caldo e decapate.				
		aa) di acciai da costruzione	35	esente	9	C.
		bb) di acciai rapidi	22	esente	8	C.
		cc) di acciai mossidabili	30	esente	10 (1)	C
		dd) di accial resistenti ad alta temperatura	30	esente	8	C
		ee) di altri acciai	35	esente	8	C
		III) semplicemente laminate a freddo, anche decapate, dello spessore.				
		aa) di mm 3 o piu:			ĺ	
		A) di acciai da costruzione	35		23	
		B) di acciai rapidi	22			
		A4) contenenti più del 12 % fino al 17 % di cromo	30		23	
		BB) contenenti più del 17 % di cromo	30			
		D) di acciai resistenti ad alta temperatura .	30			
		E) di acciai contenenti almeno uno dei seguenti ele menti nelle percentuali di più di 7 % di nichelio o di piu di 4 % di cobalto, oppure piu di 1 % di vanadio o di molibdeno o piu di 7 % di tungsteno, ma meno di 9 % di questi tre elementi considerati				
		complessivamente	35		1	
		F) di altri acciai	35		23	
		bb) inferiore a mm 3:				
		A) di \overline{a} cciai da costruzione	35	esente	9	C
		B) di acciai rapidi	22	esente	8	C
		C) di acciai mossidabili	30	esente	10 (1)	C
		D) di acciai resistenti ad alta temperatura	30	esente	8	C
		E) di altri acciai	35	esente	8	C
		IV) lucidate, placcate, rivestite o altrimenti trattate alla superficie:			_	_
		aa) di acciai da costruzione	Dazio delle la miere non la vorate econ- do la specie	-	9	C
		bb) di acciai rapidi	Dazio d lle la miere non la vor ite secon- do la specie	-	8	C
		ec) di acciai mossidabili	Dazio delle la miere non la vorate secon do la specie	-	10 (1)	C
		dd) di acciai resistenti ad alta temperatura	Dazio delle la miere non la vorate secon	-	8	C
		ee) di altri acciai .	do la specie Dazio d lle la miere non la verate secon do la specie	-	8	C
		V) altrimenti foggiate o lavorate:				
		aa) semplicemente tagliate in forma diversa dalla quadrata o dalla rettangolare:				
		A) di acciai da costruzione	Duzio delle la mere non la vorate secon	-	9	C
		B) di acciai rapidi	do la specie Dazio delle la miere non la vorate secon	esente	8	C

⁽¹⁾ Dai 10 febbraio 1960 il dazio e ridotto all'8%.

NUMI F I LT			D 471	O EAT AVTOR	1E %
ella riffa	della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MERCI	Generalo	Appli Per provenienze dalla Comunità europea del car- bone e acciaio (CECA) scortate da certificato di libera pratica	Per provenienze CECA senza cer- tificato di libera pratica e per al- tre provenienze
		$m{C}$) di acciai inossidabili	Dazio delle la- m ere non la- vorate secon-	esent e	10 (1)
,		D) di acciai resistenti ad alta temperatura	do la specie Dazio delle la- miere non li- vorate secon-	esente	8
		E) di altri acciai	do la specie Dazio delle la- miere non la- vor ite secon- do la specie	esente	8
		bb) perforate, curvate imbutite, cesellate incise, ra bescate e altre escluse le lamiere foggiate per laminazione	Daz o delle la miere non la vorate «econ- do la specie		
		7) fili nudi o rivestiti, esclusi quelli isolati per l'elettricità			
		α) greggi			
		I) con sezione non avente alcuna dimensione superiore a min 5, amniatassati o arrotolati			
		aa) con resistenza inferiore a kg 150 per millimetro quadiato di sezione.			
		A) di sezione tonda	35		20
		B) di sezione diversa dalla tonda bb) con resistenza di kg 150 o più per millimetro	35		20
		quadrato di sezione. A) di sezione tonda D) di sezione divesso della tondo	35		20
		B) di sezione diversa dalla tonda I fili di acciaio, di alta resistenza, destinati alla fabbrica- zione delle guarniture per scardassi, sono ammessi al dazio del 15% sul valore, sotto l'osservanza delle noime e condi- zioni da stabilirsi dal Ministro per le finanze	35		20
		II) altrı			
		aa) a sezione rettangolare con spessore non ecce dente un decimo della larghezza.			
		A) di acciai da costruzione	35 22		20
		C) di acciai inossidabili	30		
		D) di acciai resistenti ad alta temperatura	30 35		20
		E) di altri acciai	33		20
		A) non aventi in sezione alcun lato o diametro mi-	0.7		20
		nore di 5 mm	35		20
		nori di 5 mm	35		
		in metallo fino inferiore a 4 per mille	Dazio dei fil greggi, secon do la specie		

NUM H LFT			D A 2	IO SUL VALO	RB %
				Appli	cabile
della Tariffa	della Stati- stica	DENOMINAZIONE DELLE MEROL	Generale	Per provenienze dalla Comunità europea del car- bone e acciaio (CECA) scortate da certificato di libera pratica	Per provenienze CECA senza cer- tificato di libera pratica e per al- tre provenienze
73.16		Elementi per la costruzione di strade ferrate, di ferro o di acciaio: rotaie, controrotaie, aghi, cuori, incroci e scambi, tiranti per aghi, cremagliere, traverse, stecche, piastrine di appoggio, piastrine di fissaggio, piastre e barre di scartamento per la posa o per il fissaggio delle rotale:			
а		rotale (diritte o curvate, anche forate): 1) conduttrici di corrente, con parti di metallo non ferrose. 2) altre:	35		
b c d		a) nuove, del peso per metro lineare: I) di 20 kg. o più	35 35 35 35 35	esente esente esente esente	10 10 10 10 23
		Si classificano in questa voce anche le traverse imbutite. 1) munite di cuscinetti	35 35	esente esente	11 11
e		stecche (ganasce) e plastrine di appoggio anche forate, imbutite o in altro modo lavorate: 1) laminate	35 35	esente	11 23
j		altri: 1) aghi, cuori, incroci e scambi, tiranti per aghi, anche forati	35		23
		Seguono il trattamento daziario di questa voce le piattaforme, i deviatori e simili. 2) piastrine di fissaggio, piastre e barre di scartamento, anche forate, imbutite o in altro modo lavorate.	35		23

Il Ministro per le finanze Andreotti

MOLA FELICE, direttore

SANTI RAFFAELE, gerente

PREZZO L. 200